

MIG/MAG BASIC - 52G (500A)

Para soldadura en aceros no aleados, de baja y alta aleación

Gas y capacidad de corriente:

- 500 A con CO₂ (100%)
- 400 A con mezcla M21 (100%)

Diámetro de alambre compatible: Ø 1.0–1.6 mm

Flujo de gas recomendado: 10–18 l/min

Nota: La capacidad disminuye un 35% al utilizar arco pulsado o spray.

Características:

- Peso reducido para COBOT
- Utilización en la mayoría de las aplicaciones
- Difusor de 8 agujeros, mejor flujo de gas
- Materiales de alta resistencia térmica
- Alta estabilidad de TCP
- Intensidad de trabajo media

Aplicaciones

Aceros no aleados y de baja aleación

Aceros de alta aleación

