

MIG/MAG COBOT - 40W (500A)

Para soldadura en aceros no aleados, de baja y alta aleación. Así como aluminio, magnesio, cobre y aleaciones de níquel.

Gas y capacidad de corriente:

- 500 A con CO₂ (100%)
- 400 A con mezcla M21 (100%)

Diámetro de alambre compatible: Ø 1.0–1.6 mm

Flujo de gas recomendado: 10–18 l/min

Nota: La capacidad disminuye un 35% al utilizar arco pulsado o spray.

Características:

- Utilización para la mayoría de las aplicaciones
- Difusor de 8 orificios, mejor flujo de gas
- Gas separado, sin fugas
- Doble circuito de refrigeración
- Construcción en acero inoxidable
- Dura intensidad de trabajo

Aplicaciones

Aceros no aleados y de baja aleación

Aceros de alta aleación

Aluminio, magnesio, cobre y aleaciones de níquel

